



FILTRATION TECHNOLOGY

Wir bieten Lösungen!

Säuredosiersystem DOSY-S

zur Reinigung von Belüftungssystemen



DOSY-S System: Unser Beitrag zur Energieeinsparung

Energetische und funktionale Optimierung des Belüftungssystems auf Kläranlagen

Anwendung

Zu den größten Stromverbrauchern einer Kläranlage zählt die Druckluftherzeugung zur Versorgung des Belüftungssystems. Dessen Energiebedarf steigt mit zunehmender Belegung der Belüftungselemente. Nachweislich steht die prozentuale Energiekostenzunahme in direktem Zusammenhang mit dem Druckwiderstand der Belüftungselemente. Gleichzeitig sinkt die Lebenserwartung der Bauteile. Verhindert werden kann dies mit einer regelmäßigen Eindüsung von Säure. Mit der mobilen Dosieranlage von ETL kann der Betreiber direkt in die Belüftungsleitung Säure einspeisen. Dies führt zu einem verbesserten Blasenbild, einem reduzierten Druck im Belüftungssystem und einem bis zu 10% geringeren Strombedarf der Verdichter.

Funktionsweise

Über eine Membranpumpe wird die Säure aus dem Vorratsbehälter in die Belüftungsleitung gefördert. Hier wird die Säure durch die spezielle Sprühlanze fein zerstäubt und endosiert. Das sorgt für eine effektive und gleichmäßige Reinigung der Belüftungselemente. Die Wirksamkeit der Säure kann anhand der Druckabnahme am integrierten Manometer abgelesen werden. Der Säurevorratsbehälter kann bequem mit der zusätzlichen Pumpe befüllt und zu Reinigungszwecken auch wieder entleert werden.

Arbeitssicherheit

Bei Auslegung wurde Wert auf maximal mögliche Arbeitssicherheit gelegt. Der Anwender kommt weder beim Befüll- noch beim Dosiervorgang mit der Säure in Berührung. Alle verwendeten Bauteile sind säurebeständig und die Anlage entspricht den Richtlinien des WHG.

Säure

Die Dosieranlage ist für den Einsatz mit bis zu 85%-iger Ameisensäure oder bis zu 30%-iger Essigsäure konzipiert. Auf die spezifischen Vorschriften für den Umgang mit Chemikalien ist zu achten.



Innenansicht



Sprühlanze



DOSY-S System im Einsatz

Vorteile

- Geringere Stromkosten der Verdichter
- Gleichmäßiges Blasenbild
- Gereinigte Poren
- Feinste Zerstäubung der Säure durch Nebeldüse
- Schnelle und wirksame Reinigung

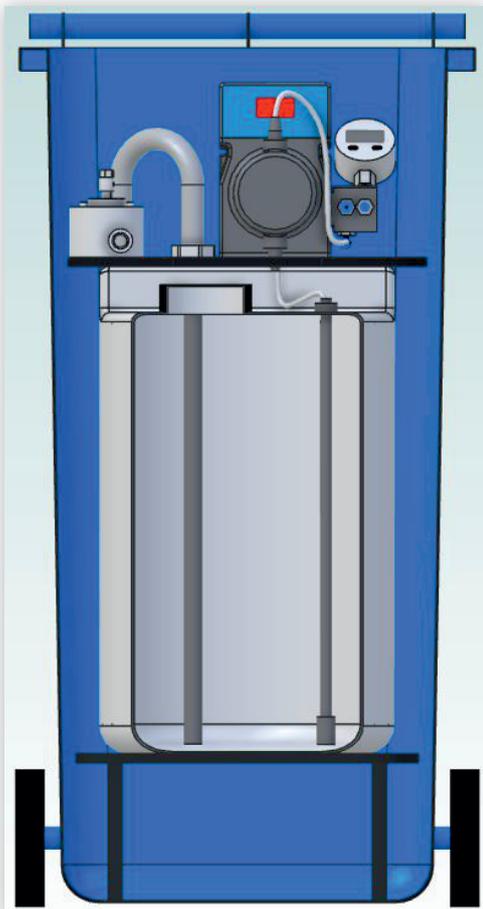
- Kontaktlose Befüll- und Entleerungseinrichtung
- Arbeitssicherheitskonform
- Mobiler Einsatz
- Schonende Betriebsweise der Belüftungsanlage
- Einfache Handhabung

Technische Daten

- Elektrischer Anschluss: 230 V / 50 Hz / 38 W
- Leistung Dosierpumpe: 8 L / h bei 10 bar Gegendruck
- Leistung Befüllpumpe: 30 L / min
- Fassungsvermögen: 35 L oder 60 L

- Übergabestelle: AG 1/2"
- DOSY-S S35: 550 x 475 x 930 mm (L x B x H)
- DOSY-S S60: 720 x 576 x 1.067 mm (L x B x H)
- Leergewicht: 21 kg (DOSY-S S35), 25 kg (DOSY-S S60)

Schnittansicht



Befüllpumpe



Digitalmanometer



Sprühlanze





FILTRATION TECHNOLOGY

Wir bieten Lösungen!

ETL Verfahrenstechnik GmbH
Zechenstraße 20
D-86971 Peiting
GERMANY

Telefon +49 8861 930907-0
Fax +49 8861 930907-1
info@etl-technology.de



Technische Änderungen vorbehalten – Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden von uns nach bestem Wissen zusammengestellt. Sie sind als Empfehlung gedacht, eine Garantie für ihre Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Es liegt in der Verantwortung des Verwenders, die Tauglichkeit der beschriebenen Produkte für einen bestimmten Einsatz festzustellen. Da wir keine Kontrolle über die spezifischen Einsatzbedingungen haben, lehnen wir jede Haftung bezüglich Einsatz und Verwendung der von uns gelieferten Produkte ab.